



Private Equity
Monitor 2020

- Gestore di Fondi di Investimento Alternativi (AIFM) full compliant e autorizzato dall'autorità inglese Financial Conduct Authority (FCA)
- Gruppo finanziario indipendente specializzato in investimenti alternativi dedicati ad investitori istituzionali e professionali
- Operatore multi-strategy e cross-country con forte focus sulle energie rinnovabili & infrastrutture e sul mercato del Private Equity
- Oltre al quartier generale di EOS IM con sede a Londra, il gruppo ha consolidata presenza in Italia e in Lussemburgo
- Ogni strategia è implementata da un team dedicato e altamente specializzato

+30
Professionisti

+500
Anni di esperienza
cumulata

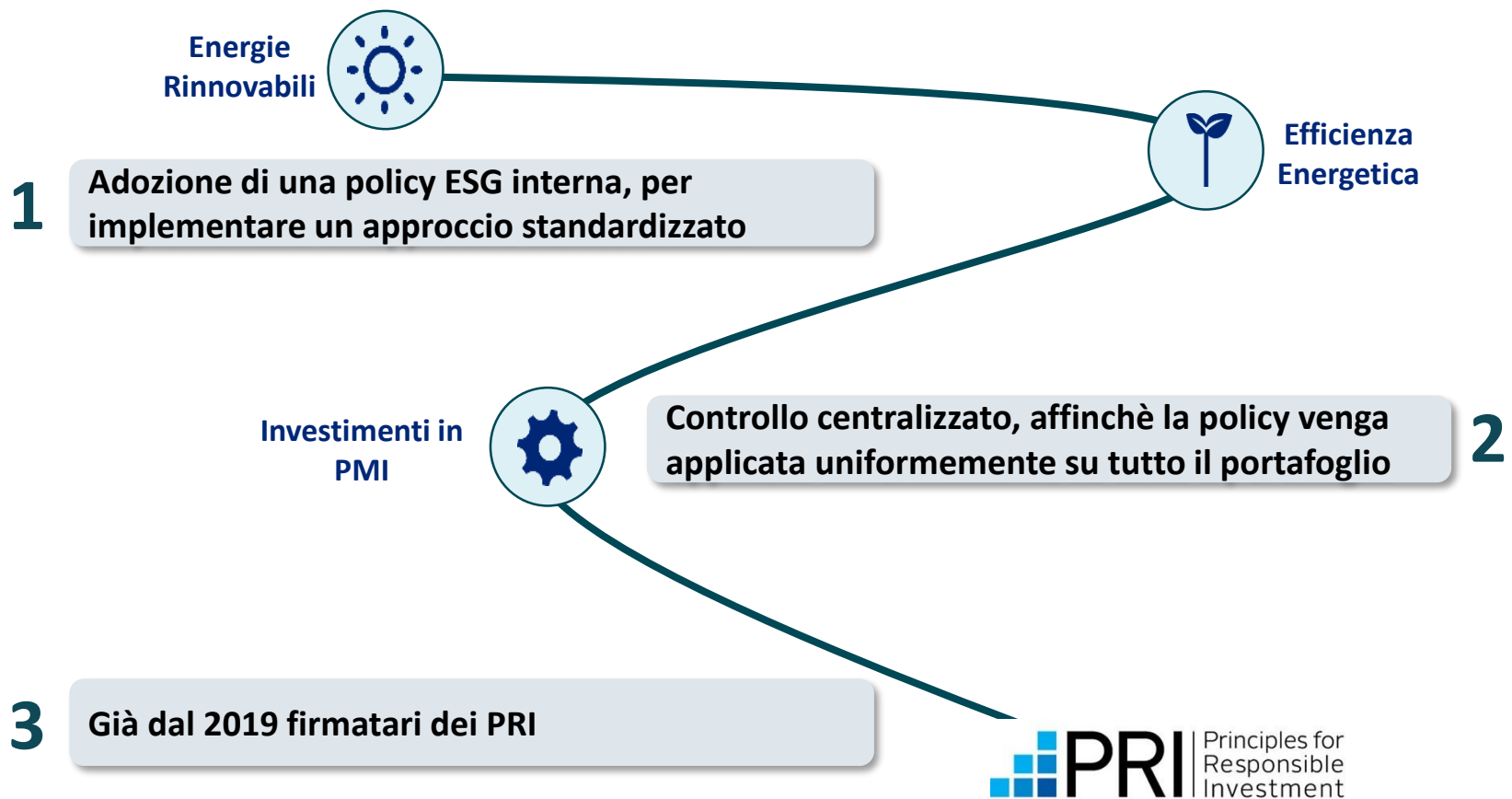
+40
Investitori
professionali

EOS IM Group è un membro attivo di...



... e firmatario dei







Innovazione e sostenibilità

Gruppo Atex

Business case: Atex group Overview

Fondato nel 1993, il **gruppo Atex** opera nel settore del **tessuto non tessuto** ottenuto da polimeri di polipropilene.

I prodotti trovano applicazione in numerosi settori: **medicale, igienico, building, automotive, materassi e imbottiti, filtrazione, laminazione, packaging e wipes.**

Il Gruppo è composto da due entità, **Atex S.p.A.** e **Atex Inc.**, entrambe detenute al 100% da **Atex Holding S.p.A.**

Settala (Milano)



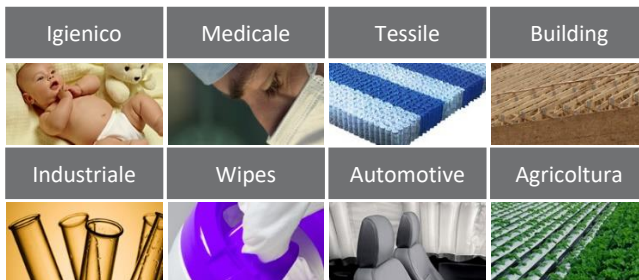
Fondazione:	1993
Mq coperti:	10,000
Linee produttive:	2 linee Spunbond multibeam 1 linea Meltblown per compositi
Ton/annue Dipendenti	13,500 90

Gainesville (Atlanta)



Fondazione:	2000
Mq coperti:	9,500
Linee produttive:	2 Spunbond (4 beam) 1 Meltblown (2 beam)
Ton/annue Dipendenti	16,200 75

Mercati



Applicazioni

- Pannolini per adulti e bambini
- Prodotti per l'incontinenza
- Assorbenti femminili
- Bende medicali, cuffie, camici, mascherine
- Filtri
- Prodotti tessili per la casa, arredamento, imbottiti
- Salviette per la casa, industriali, medicali
- Abbigliamento protettivo

Tecnologie

- Tecnologia multybeam
- Filamenti sottili spunbond
- Materiali compositi
- Meltblown
- Trattamenti
- TNT da polimeri PP modificati
- Reti spundyed

Business case: Atex group Innovazione e Covid-19

Con la diffusione della pandemia, la domanda di TNT è particolarmente aumentata. Atex, grazie allo sviluppo di materiali innovativi e alla riapertura dello stabilimento di Meltblown, sta contribuendo attivamente al contenimento della diffusione del virus

Polo italiano high tech

La **Regione Lombardia** e il **Politecnico di Milano** stanno promuovendo la creazione di un **polo high-tech** per lo creazione di una **filiera italiana** specializzata nello **sviluppo e produzione di dispositivi di protezione individuale, necessari per il contenimento della diffusione del virus.**

Atex è stata invitata a partecipare attivamente ai lavori di **sviluppo del progetto.**

Meltblown

A seguito della crescente domanda europea di **Meltblown**, il gruppo Atex ha intrapreso i lavori di **riapertura del secondo stabilimento italiano**, chiuso 4 anni fa a seguito dello spostamento di parte della produzione negli Stati Uniti.

La produzione di questa tipologia di TNT è destinata principalmente a **dispositivi di protezione individuale** quali mascherine, camici, ...

Business case: Atex group Innovazione a supporto della sostenibilità

Sviluppo di «engineered fabrics», grazie alla combinazione di microfibre e TNT, per la realizzazione di prodotti innovativi e a impatto ambientale positivo



Tessuti speciali sviluppati per **rimuovere l'olio dall'acqua** e quindi **ridurre il livello di inquinamento**.



Membrane tecniche che risolvono il problema dei **ponti termici** (muffa, condensa) rendendo **energeticamente più efficienti** le abitazioni e **riducendone il consumo di energia**.



Wipes disinfettanti che a pressione rilasciano il liquido disinfettante e ne riassorbono l'eccesso, **riducendo gli sprechi**.



Microfibre per il medicale utilizzate per i **camici protettivi** in sostituzione del cotone. Pesano il 50% in meno, **riducono i consumi e l'impatto ambientale** e garantiscono una performance migliore.



Brevetto europeo per l'inserimento di polimeri aromatici e igienizzanti direttamente nelle fibre, attraverso la **tecnica dell'incapsulamento**.



Fasce calde muscolari per il rilascio graduale del calore grazie alle **microfibre applicate**.



Microfibre per i materassi per calibrare l'aria da rilasciare e quindi per evitare la perdita di volume del materasso.

Business case: Atex group «Zero waste approach»

Negli ultimi anni Atex ha investito su alcune innovazioni «di processo», adottando un approccio «zero waste», per rendere il gruppo sempre più «environmentally friendly»

Impianto di trigenerazione



Atex utilizza un sistema che **combina raffreddamento, riscaldamento e generazione di energia.**

L'energia prodotta dall'impianto viene utilizzata interamente nel processo produttivo, riducendo l'impatto ambientale creato dal gruppo.

Impianto di rigranulazione



Atex dispone di una **linea di rigranulazione degli scarti della produzione di TNT.**

Attraverso il processo di rigranulazione del polimero, esso non subisce mai una perdita di valore industriale. **Può essere sempre riutilizzato**, anche per differenti applicazioni.

